

Einteilung der Filterklassen

		Anfangs-Abscheidegrad	Mittlerer Fraktions-Abscheidegrad neu & entladen	Mindest Fraktions-Abscheidegrad entladen	Integraler Anfangs-Durchlassgrad	Lokaler Anfangs-Durchlassgrad
		A_i [%]	ePM_x [%]	ePM_{x min} [%]	D_i [%]	D_i [%]
Prüfverfahren		ISO 16890	ISO 16890	ISO 16890	SN EN 1822	SN EN 1822
Messprinzip		Wägung	Partikelzählung	Partikelzählung	Partikelzählung CNC oder LPC	Scan Partikelzählung oder visuell
Prüfaerosol		Luft mit künstlichem Prüfstaub, erste 30g	DEHS-Aerosol 0.3...1.0 µm + KCL-Aerosol 1.0...10 µm	DEHS-Aerosol 0.3...1.0 µm + KCL-Aerosol 1.0...10 µm	Reine Luft + MPPS-DEHS-Aerosol	Reine Luft + MPPS-DEHS/Parafin-Aerosol
Bedingungen		Klassierung in 5%-Stufen abgerundet	Klassierung in 5%-Stufen abgerundet	Klassierung in 5%-Stufen abgerundet	Nachweisgrenze CNC/LPC < MPPS	Nachweisgrenze CNC/LPC < MPPS
Filtergruppe	Klassierung			Klassengrenzen in %		
Grobstaubfilter	ISO Coarse A _i [%]	5 < A _i ≤ 100%	ePM ₁₀ > 20%			
Mediumfilter ePM10	ISO ePM ₁₀ (e) [%]		ePM ₁₀ 50%... ≥ 95%			
Feinstaubfilter ePM2.5	ISO ePM _{2.5} (e) [%]		ePM _{2.5} 50%... ≥ 95%	ePM _{2.5 min} > 50%		
Feinstaubfilter ePM1	ISO ePM ₁ (e) [%]		ePM ₁ 50%... ≥ 95%	ePM _{1 min} > 50%		
Schwebstofffilter E	E10				≤ 15	
EPA	E11 E12		Keine Leckprüfung		≤ 5 ≤ 0.5	nicht definiert
Schwebstofffilter H	H13		Leckprüfung mit Ölfadentest		≤ 0.05	≤ 0.25 (\$)
HEPA	H14				≤ 0.005	≤ 0.025 (\$)
Schwebstofffilter U	U15				≤ 0.0005	≤ 0.0025 (\$)
ULPA	U16 U17		Leckprüfung mit Scantest		≤ 0.00005 ≤ 0.000005	≤ 0.00025 (\$) ≤ 0.0001 (\$)